



Laminátor

ID 5500T pro technické, řidičské a jiné osobní doklady.

Je zařízením jednoduchým na obsluhu a speciálně vyvinutým pro aplikování termo-laminačních bezpečnostních pouzder ID2 na papírové nebo teslinové jádro. Vyznačuje se robustní konstrukcí s výraznou převanou tradičních kovových materiálů namísto levných plastů.

Speciální bezpečnostní pouzdro opatřené na obou chlopních termoaktivním lepidlem se vloží do laminátoru. Bezpečnostní pouzdro se automaticky posouvá pomocí válečků uvnitř laminátoru, který je přednastaven na správnou teplotu a tlak, aby roztavil lepidlo a aplikoval ho na jádro.

Technická specifikace

Model 550T

Technické specifikace

Laminátor třídy ID, model 5500T je profesionální laminátor zkonstruovaný tak, aby vydržel náročný provoz vysoko objemové laminace a vydávání osobních dokladů.

Rozměry laminátoru: 222mm x 209mm x 118mm

Hmotnost laminátoru: 3,6kg

Provozní teplota: od 66°C do 190°C

Příkon: 220 – 240 V, 50 / 60 Hz

Maximální šíře laminace: 112mm

Kapacita: více než 200 pouzder za hodinu – ruční podej

Spínače: dva dvoupolohové, pro vyhřívání (zapnuto/vypnuto) a pro pohyb válečků (zapnuto/vypnuto)

Nastavení teploty: prostřednictvím jediného ovládacího prvku

MODEL 5500T

ID laminátor model 5500T je ID laminátor pro průmyslové použití zkonstruovaný tak, aby vydržel drsné komerční využití. Použití tvarovaných silikonových válečků, potažených topných destiček, odstíněného pólovaného motoru pro velké zatížení a sintrovaných bronzových ložisek impregnovaných termoresistentním syntetickým mazacím tukem zajišťuje dlouhou a spolehlivou životnost.

Před prvním spuštěním laminátoru se doporučuje přečíst si tento návod k obsluze, abyste se seznámili s jednotlivými součástkami a provozem ID laminátoru model 5500T. Pokud budete postupovat podle dále popsanych jednoduchých kroků, budete mít zajištěny vysoce kvalitní finální výsledky Vašich laminačních projektů.

VLASTNOSTI

Laminátory model 5500T představují individuální dovoz pro poučené odběratele/obsluhu a mají částečnou výjimku z evropské normy EN 60-950.

- Standardní rychlost motoru je 14 otáček za minutu; k dostání bez dodatečného příplatku jsou motory s 8 a 5 otáčkami za minutu pro speciální aplikace.
- Standardní barva stroje: černá vinylem chráněná ocel s černými tvarovanými bočními kryty.
- Volitelné barvy stroje: šedá vinylem chráněná ocel, bílá vinylem chráněná ocel.
- Volitelné barvy bočních krytů: šedá, bílá.
- S dalšími barevnými odstíny mohou být dodána pouzdra z natřené oceli a tvarované plastické boční kryty.
- Konstrukce stroje je zhotovena z masivního ocelového plechu s anodizovaným hliníkovým bočním nosným rámem.
- Stroje jsou vybaveny tvarovanými válečky ze silikonové pryže, uchycenými v bronzových ložiscích. Ložiska jsou impregnována termo-resistentním syntetickým mazacím tukem.
- Topné destičky jsou potaženy speciálním nelepivým potahem, který umožňuje laminaci většiny ID karet bez nosné obálky. Teplota destiček je regulována termostatem vysoké kvality a zabezpečena vysokoteplotní pojistkou pro dodatečnou ochranu.
- Výstupní plotna chlazená ventilátorem s odvodem tepla poskytuje chlazení a minimalizuje krabacení laminovaného produktu.

UVEDENÍ DO PROVOZU

1. Vyjměte laminátor z přepravního kartonu.
2. Připojte silnoproudý kabel ke správnému napěťovému zdroji.
3. Stlačte síťový spínač do pozice ON. Začne svítit zelené světlo. Ponechte laminátoru 3 až 5 minut na zahřání a stabilizaci teploty. Rozsvítí se žlutý spínač chodu, aby ukázal, že provozní teplota se stabilizovala.
4. Stlačte žlutý spínač chodu do pozice ON. Válečky se počnou točit a laminátor bude připraven pro provoz.
5. Pokud potřeba, vložte dokument, který má být laminován, do laminačního pouzdra.

POZNÁMKA

Aplikační nosné obálky nejsou potřeba pro silnější pouzdra. Použití aplikační nosné obálky může zlepšit konečnou povrchovou úpravu choulostivých ID karet.

6. Dejte pouzdro do nosné obálky, pokud potřeba. Vložte pouzdro a nosnou obálku, přehybem napřed, do předního otvoru laminátoru. Laminovaný produkt vyjde zezadu stroje, když je laminace dokončena.

7. Jestliže má být stroj použit znovu během krátké doby, může běžet nepřetržitě. Jestliže potřeba, můžete přepnout do pohotovostního režimu stlačením žlutého spínače chodu do polohy OFF. Tím se zastaví válečky, ale topné těleso bude udržováno na přednastavené teplotě. Jestliže laminátor bude mimo provoz delší dobu nebo jestliže zůstane bez dozoru, síťový spínač by měl být stlačen do polohy OFF.

POZNÁMKA

Správná laminace závisí na typu a tloušťce plastické hmoty, která je laminována, a teplotě, na níž je laminátor nastaven. Většina plastických hmot se laminuje dobře při teplotě laminátoru nastavené mezi 120°C - 180°C). Všeobecně platí, že jestliže laminovaný produkt vypadá zkrabaceně, uberte lehce teplotu. Jestliže laminovaný produkt vypadá jako mléčný nebo zamlžený, zvýšte lehce teplotu. (Viz sekce týkající NASTAVENÍ TEPLITY)

NASTAVENÍ TEPLITY

Laminátor model 5500T je vybaven vysoce kvalitním termostatem, který umožňuje extrémně přesnou regulaci teploty. Laminátory jsou dodávány s teplotou nastavenou výrobcem, která umožní laminování většiny komerčních plastických pouzder. Jestliže je potřeba upravit teplotu laminátoru, je ovladač teplotního nastavení termostatu přístupný vložením malého, plochého šroubováku do otvoru umístěného nahoře laminátoru. Otáčení ovladače ve směru hodinových ručiček zvýší teplotu; otáčení proti směru hodinových ručiček sníží teplotu. Otočení o jeden úhlový stupeň má za výsledek změnu zhruba o 2°C. Termostat umožní nastavení v rozsahu od zhruba 65°C do 190°C, aby vyhověl požadavkům různých laminátů.

POZNÁMKA

Když měníte teplotu, otáčejte ovladačem nastavení o několik stupňů najednou. Dříve než se pokusíte produkt laminovat, počkejte, dokud se teplota nestabilizuje. Ovladač nastavení neotáčejte silou přes jeho zářádky, jinak ovladač nastavení může být poškozen. Ovladač dovoluje otáčení o zhruba 250° mezi zářádkami, umožňující změnu teploty o zhruba 125°C. Podpůrně sledujte teploměr, abyste dosáhli správné teploty laminace.

ÚDRŽBA

V zásadě laminátor model 5500T žádnou uživatelskou údržbu nepotřebuje. Vše, co je obvykle potřeba, aby odolný exteriér laminátoru vypadal jako nový, je čištění pouzdra vlhkým hadříkem (nikoliv mokrým) nebo slabým všeobecně používaným čisticím prostředkem.